

IPPC - ISPM 15

POSEBNA OBDELAVA IN OZNAČEVANJE LESENEGA PAKIRNEGA MATERIALA V SKLADU S STANDARDOM ISPM-15

Lesen pakirni material je proizvod iz lesa, izdelan iz neobdelanega lesa in se uporablja v mednarodnem transportu za zaščito, pritrjevanje, podpiranje ali prevažanje blaga ter zajema zlasti palete vseh vrst, podporni les, pakirane bloke, kolute, zaboje in paletne okvirje.

Posebna dodelava lesenega pakirnega materiala je postopek, s katerim se lesen pakirni material ustrezno obdela s pomočjo toplote z namenom, da se uničijo škodljivi organizmi. Obdelavo je treba ustrezno označiti skladno s standardom ISPM-15.

Načini posebne obdelave lesa skladno z določili standarda ISPM-15 so:

TOPLOTNA OBDELAVA - HT

Toplotna obdelava lesenega pakirnega materiala se izvede s segrevanjem lesa, dokler le-ta ne doseže predpisane najnižje temperature v predpisanem najkrajšem času. Segrevanje v toplotni komori po načinu HT (mednarodna oznaka HT), kateri zagotavlja, da je bil les segret po svojem celotnem preseku, vključno s sredico lesa, na najmanj 56 ° C za najmanj 30 minut.

TOPLOTNA DIELEKTRIČNA OBDELAVA – DH

Pri tem postopku gre za segrevanje v mikrovalovni komori po načinu DH (mednarodna oznaka DH), kateri zagotavlja, da je bil les (najmanjša dimenzija ne sme presežati 20 cm) segret po svojem celotnem preseku in vključno s površino lesa, na najmanj 60°C za najmanj eno minuto. Predpisana temperatura se mora doseči v 30 minutah od začetka obdelave.

ZAPLINJEVANJE LESA Z METILBROMIDOM - MB

Zaplinjevanje EPAL – nosilcev tovora z metilbromidom – MB je strogo prepovedano.

EPAL - IZVAJANJE DOLOČIL IPPC/ISPM 15



V pogojih globalnih transportov lahko že ena sama fitosanitarna toplotno neobdelana (netretirana) paleta povzroči veliko škode: v uvoženem lesu, kjer se lahko nahajajo škodljivci, lahko le-ti ogrozijo celoviti lesni sestav ene države in tako ogrožajo celotni ekološki sistem.

Podorganizacija Združenih narodov „International Plant Protection Convention“ je ustvarila regulativo IPPC in razvila IPPC – Standard (ISPM 15) kot osnovo za poenotenje in zaščitne ukrepe po vsem svetu.

Upoštevanje in ravnanje po določilih mednarodnega standarda za fitosanitarne ukrepe standarda IPPC - ISPM 15 (International Protection Convention - Integrated Pollution Prevention and Control) je najpomembnejši pogoj za neomejeno uporabo EPAL - lesenih nosilcev tovora in lesene embalaže v mednarodnem blagovnem prometu.

Od leta 2010 so skladno z določili Tehničnega pravilnika vsi EPAL-licencirani proizvajalci in popraviljalci dolžni spoštovati določila standarda ISPM15 za vse EPAL nosilce tovora - palete.

EPAL palete in konstrukcijski deli EPAL palet (deske in kocke iz masivnega lesa) so kot lesena embalaža podvrženi določilom standarda IPPC - ISPM 15 in so fitosanitarno obdelani-tretirani ter označeni skladno z določili standarda IPPC - ISPM 15.

Vsi EPAL nosilci tovora so strogo izdelani skladno s standardom IPPC - ISPM 15 in so tako uporabljivi brez omejitev po vsem svetu.

Skladno s Standardom ISPM-15 izdelane in popravljene EPAL palete so izmenljive po vsem svetu in imajo vžgane ustrezne oznake na vzdolžnih straneh palete, oz. na konstrukcijskih delih uporabljenih pri izdelavi in popravilu.

EPAL – ISPM 15

- **Od 01.01.2010 se vse novo izdelane EPAL palete fitosanitarno toplotno tretirajo skladno s standardom ISPM 15.**
- **Od 01.01.2011 se vse novo izdelane EPAL palete tehnično sušijo.**

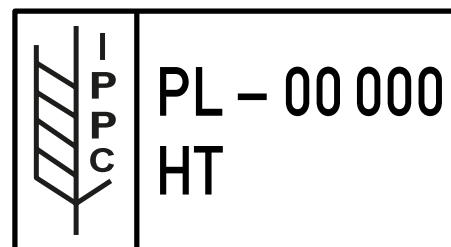
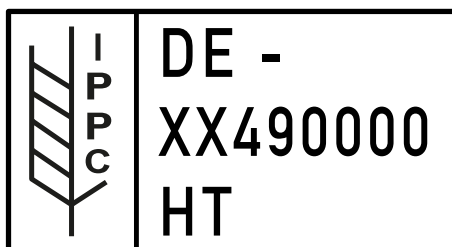
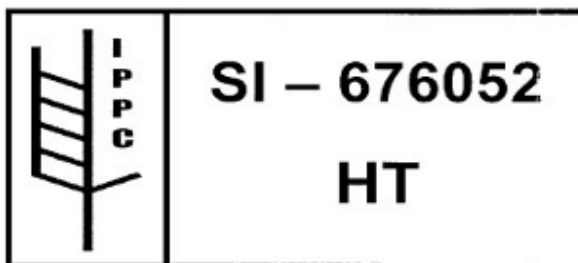
EPAL palete se sušijo v sušilni komori (tehnično sušenje), da se tako doseže predpisana vlažnost lesa. Sušenje se mora opraviti v sušilni komori podjetja, ki proizvaja EPAL palete. Izvedba tehničnega sušenja ni potrebna, če je bil lesni material (deske in kocke iz masivnega lesa) za proizvodnjo EPAL palet že tretiran skladno s standardom IPPC ISPM 15 in izkazuje vlažnost lesa največ 22%.

- Skladno s standardom ISPM 15 tretirane EPAL palete indentificiramo po vžganih oznakah na obeh srednjih kockah na vzdolžnih straneh (pri polovični paleti EPAL 7 na zgornji strani podnih desk).

- Toplotna obdelava EPAL palet se opravi v toplotni/sušilni komori podjetja, katero je EPAL palete izdelalo.

IPPC-/ISPM 15 oznaka se vžge na srednjo kocko (pri polovični paleti EPAL 7 na zgornjo stran podnih desk) skladno z vsakokratnimi veljavnimi določili direktive IPPC- standardom ISPM 15 in skladno z nacionalnim izvajanjem določil Pravilnika o fitosanitarnih zahtevah za lesen pakirni material v mednarodnem prometu.

Primeri oznake:



Oznaka vsebuje naslednje sestavne dele:

- Levi stolpec: IPPC-Logo
- Desni stolpec, 2 ali 3 vrstice: država/regija/okraj
IPPC-registracijska številka izvajalca/
proizvajalca
Črki „HT“ (Heat Treatment)

Na osnovi nacionalnih določil o IPPC-označevanju lahko razvrstitev podatkov odstopa, toda v vsakem primeru mora ustrezati nacionalnim IPPC-določilom.

